



Products that perform...By people who care

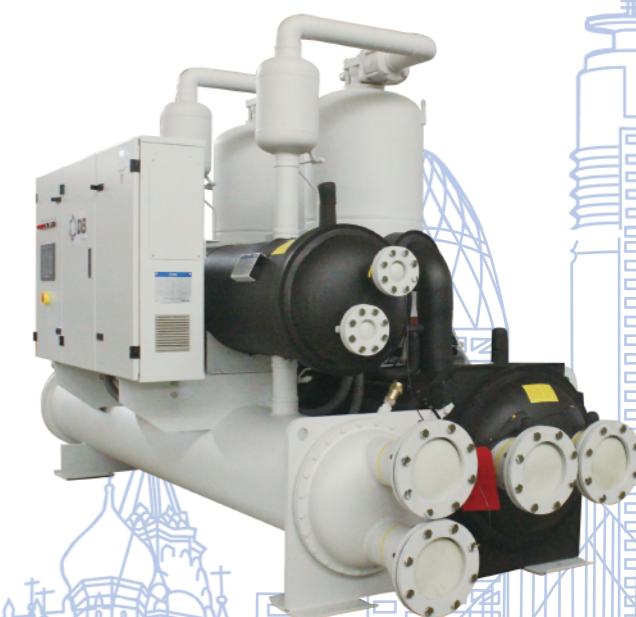
北京 电话：010-85861553 传真：010-85861593	沈阳 电话：024-22791420 传真：024-22791930	上海 电话：021-63366597 传真：021-63361697	南京 电话：025-84466017 传真：025-84463277	广州 电话：020-89048655 传真：020-89048677	郑州 电话：0371-67713224 传真：0371-67713396
重庆 电话：023-62315534 传真：023-62315541	西安 电话：029-88853183 传真：029-88853195	济南 电话：0531-86065710 传真：0531-86065048	青岛 电话：0532-85780840 传真：0532-85763051	潍坊 电话：0536-8077096 传真：0536-8077097	烟台 电话：0535-6725072 传真：0535-6585818
成都 电话：028-86528646 传真：028-86528647	贵阳 电话：0851-5824568 传真：0851-5824578	太原 电话：0351-8720382 传真：0351-8720386	石家庄 电话：0311-86052335 传真：0311-86054866	天津 电话：022-58895184 传真：022-58895185	呼和浩特 电话：0471-5254482 传真：0471-5254482
大连 电话：0411-84377380 传真：0411-84378071	哈尔滨 电话：0451-51941191 传真：0451-51941011	南昌 电话：0791-86662665 传真：0791-86662660	武汉 电话：027-68850651 传真：027-68850439	徐州 电话：0516-85935988 传真：0516-85935706	苏州 电话：0512-68661972 传真：0512-68661962
无锡 电话：0510-85762818 传真：0510-85729598	合肥 电话：0551-64228181 传真：0551-64227272	宁波 电话：0574-87104207 传真：0574-87104206	杭州 电话：0571-87041156 传真：0571-87041152	南宁 电话：0771-5381462 传真：0771-5381462	深圳 电话：0755-83555709 传真：0755-83555726
珠海 电话：0756-2280648 传真：0756-2280148	长沙 电话：0731-85811959 传真：0731-85817879	厦门 电话：0592-2960478 传真：0592-2960438	福州 电话：0591-83588062 传真：0591-83588792	温州 电话：0577-88777385 传真：0577-88777385	

SINCE 1894...



WCFX(HP)-RNN 水冷螺杆热回收机组

顿汉布什 中央空调



DUNHAM-BUSH

www.dunham-bush.com.cn

为使产品更好地适应客户而改进创新，我公司保留修改样本而不事先通知的权利。
© 顿汉布什集团，版权所有

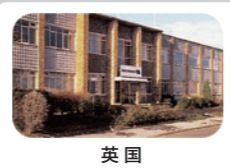
版本：CAT_WCFX(HP)-RNN_C-EV_02C
替代：CAT_WCFX(HP)-RNN_C-EU_01C



墨西哥



美国



英国



俄罗斯



中国



马来西亚

顿汉布什集团

1894年，顿汉布什公司成立于美国康涅狄格州的哈特福德市(Hartford)。

历经120余年的发展，顿汉布什公司的产品及服务现已覆盖包括暖通空调、工业冷冻、流体冷却等设备制造以及相应产品系统集成控制领域，同时，顿汉布什的研发制造和销售服务网络也遍及北美、欧洲、中东和亚太等全球100多个国家和地区。

至今，顿汉布什已经发展为全球最具规模的暖通空调制冷设备制造商之一。



顿汉布什中国

1995年，顿汉布什中国在烟台设立研发中心和制造工厂，产品线包含压缩机、大型冷水、热泵机组、空气侧换热产品、小型商用空调机组、低温冷冻机组、冷却塔等；快捷迅速的售前技术支持和售后服务网络覆盖中国46个主要城市和地区。

秉承百年的技术积累和制造经验，顿汉布什中国将继续致力于不断的技术创新和完善，为中国客户提供最为稳定、可靠的空调制冷设备以及节能、环保的机房系统整体解决方案。

机组简介

顿汉布什水冷螺杆热回收机组

高效节能/稳定可靠/应用广泛/控制先进

WCFX(HP)-RNN简介

顿汉布什WCFX(HP)-RNN系列水冷螺杆热回收机组拥有业界最为高效、稳定、可靠的机组设计，机组将品牌领先的空调技术、优异的经济效益、智能的合理控制和环保节能完美结合；具有结构简单，安装方便，应用范围广，节能环保高效等特点，完全满足客户对于经济性与舒适性的需求。



ISO9001认证



ISO14001认证



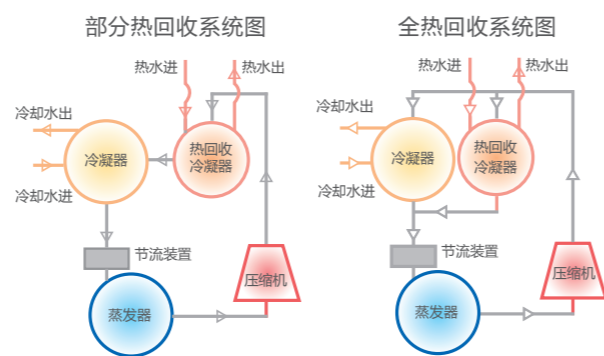
ISO18001认证



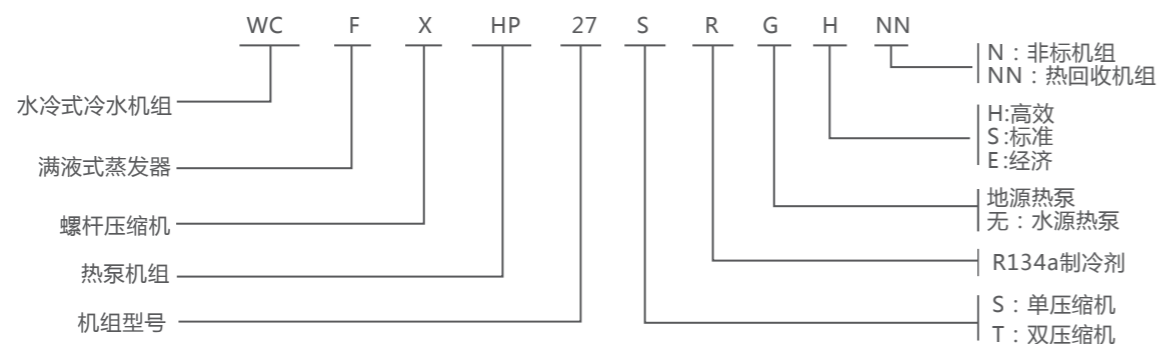
全国工业产品生产许可

热回收系统简介

机组可根据客户需求提供热回收，最高可制取60°C热水。单冷热回收机组可以回收原本通过冷却塔至室外的冷凝热，水（地）源热泵机组可回收经冷凝器放出的被地下水或土壤带走的冷凝热，用于加热获取生活热水或者工艺热水。对于冷热同时需求的场所，如医院、酒店、工厂等项目，热回收应用将机组的能源利用率提高了1倍以上，而且可以根据客户要求提供部分热回收或全热回收两种机型。



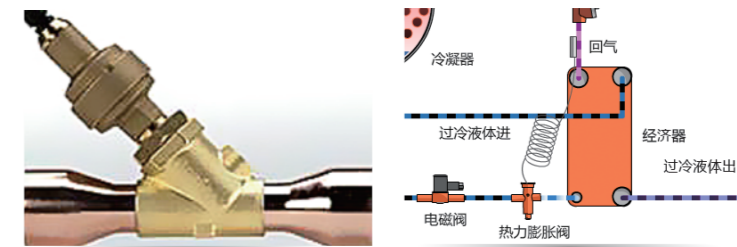
机组代号说明



机组特性

高效节能

- WCFX(HP)-RNN机组采用高效压缩机配合满液式蒸发器设计，卓越的能效可大幅降低用户的运行费用。
- 电子膨胀阀精准控制，优化冷媒循环流程。
- 独特的经济器辅助循环系统，机组的COP得到有效提升。



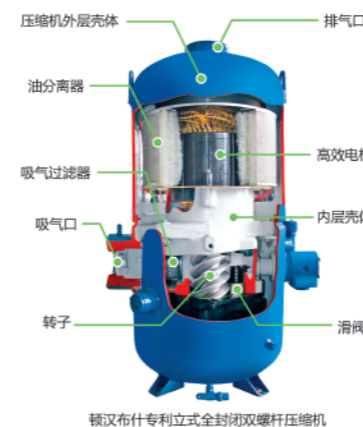
经济效益分析

供热方式	热水成本		
	元/吨	元/月	元/年
顿汉布什热回收	0	0	0
柴油锅炉	20.8	37440	374400
液化气锅炉	19.8	35640	356400
热泵热水机	18.6	33480	334800
电热锅炉	36.7	66060	660600

- 不改变主机运行参数及条件，热回收系统独立控制。
- 减少了大气废热的排热量，减少地球变暖。
- 节省大量热水开支费用，节能效果明显。
- 提高空调机组的制冷效率，节省机组用电量。
- 热回收器结构简单，热回收量适中，追加成本低。
- 壳管式热回收器，制冷剂流体分配均匀，噪音低。

稳定可靠

- 专利的立式全封闭双螺杆压缩机，全寿命，免维护。
- 内置2级油分离器，油分效果高达99.7%，保证进入换热器的润滑油降至最低。
- 主轴承载荷轻，仅为卧式压缩机的30%，工作寿命得到有效延长。
- 转子采用Dunham-Bush专利非对称型线设计，表面经过渗氮和激光硬化处理，配合紧密，内磨损和内泄漏量小，确保压缩机的高效率。





机组特性

控制先进

选用世界级工业控制品牌的控制器为硬件平台，结合顿汉布什多年螺杆式冷水机组控制经验，为WCFX(HP)-RNN机组的高效稳定运行提供了精确的控制和完善的保护。



完善的自动控制，具有高低压，防冻过流过载等保护功能，保证机组安全稳定运行。

机组具有下列自动保护功能

- ▶ 吸气压力过低
- ▶ 排气压力过高
- ▶ 防结冰保护
- ▶ 电机温度过高
- ▶ 供油压差过低
- ▶ 油位过低
- ▶ 压缩机运行故障
- ▶ 电源掉电报警
- ▶ 冷水断流保护
- ▶ 传感器故障
- ▶ 压缩机电流过大
- ▶ 防止机组重复启动

- 彩色触摸屏显示控制中心为操作者提供了直观、易于操作的人机交互平台；该操作控制中心是现今最先进的微处理器控制系统，可以显示机组日常运行中的所有必要参数；控制中心设置多级密码以防止未经授权人员随意更改参数设定。
- 提供本地及远程两种方式控制机组的启停。
- 压缩机的加减载由电脑程序根据楼宇所需要的实际负荷自行调节。
- 机组采用电子膨胀阀配合高精度液位传感器，准确的控制制冷剂的循环量，使换热器的液位得到精确的控制并有效的抑制液位波动。
- 可实现机组与冷水泵及冷却水泵间的连锁控制，确保机组高效安全运行。
- 控制机组启动时蒸发器出水温度降低速率在可调范围内，有效避免过高降低速率导致的能量浪费，提高机组能效比，延长机组寿命。

联网群控

WCFX(HP)-RNN标配RS485通讯接口，采用开放的Modbus-RTU通讯协议，可直接将机组接入BAS系统，进而实现制冷机房的集中控制或远程控制，也可提供其他通讯协议供客户选择，如BACnet、Profibus等。

低碳环保

- 环境领先制冷剂R134a，不含氯元素，对臭氧层无任何破坏作用。
- 通过高效运行可减少电厂电力的供应，间接减少碳排放。



技术参数



WCFX(HP)R-H系列冷水机组热回收工况技术参数

机组型号	WCFX 部分热回收工况									WCFXHP 全热回收工况								
	制冷量	总输入功率	冷冻水流量	冷冻水侧阻力	冷却水流量	冷却水侧阻力	热回收量	热水流量	热水侧阻力	制冷量	总输入功率	冷冻水流量	冷冻水侧阻力	冷却水流量	冷却水侧阻力	热回收量	热水流量	热水侧阻力
	kW	kW	m ³ /h	kPa	m ³ /h	kPa	kW	m ³ /h	kPa	kW	kW	m ³ /h	kPa	m ³ /h	kPa	kW	m ³ /h	kPa
10SRHNN	208	36.3	35.4	17.6	42.0	23.1	25	4.3	35	193.5	48.5	33.2	15.7	42.0	23.1	242.0	42.0	22.2
12SRHNN	258	45.0	44.1	18.7	52.3	23.0	31	5.3	35	239.8	59.7	41.2	16.6	52.3	23.0	299.5	52.0	21.8
15SRHNN	313	54.7	53.4	19.8	63.4	22.4	38	6.5	35	290.6	72.5	49.9	17.6	63.4	22.4	363.1	63.1	22.1
19SRHNN	391	66.5	66.7	47.0	78.9	45.8	47	8.1	35	351.0	88.8	60.2	39.3	78.9	45.8	439.8	76.4	41.6
20SRHNN	484	82.4	82.5	50.6	97.6	48.1	58	10.0	35	434.1	109.9	74.5	42.3	97.6	48.1	544.0	94.5	43.9
23SRHNN	546	88.4	93.2	51.3	109.4	52.5	66	11.3	35	514.8	120.5	88.3	46.8	109.4	52.5	635.3	110.4	50.9
24SRHNN	588	95.5	100.2	50.2	117.8	49.7	71	12.1	35	527.1	126.7	90.5	42.0	117.8	49.7	653.8	113.6	44.5
27SRHNN	648	104.1	110.6	52.0	129.7	51.6	78	13.4	35	609.5	140.6	104.6	47.2	129.7	51.6	750.1	130.4	49.7
30SRHNN	740	118.9	126.3	50.2	148.1	51.5	89	15.3	35	696.1	160.0	119.5	45.4	148.1	51.5	856.1	148.8	49.5
38TRHNN	795	129.2	135.6	50.5	159.4	64.2	95	16.4	50	712.7	172.6	122.3	42.2	159.4	64.2	885.3	153.9	57.9
40TRHNN	984	160.0	167.9	53.2	197.3	67.1	118	20.3	50	882.9	213.5	151.5	44.3	197.3	67.1	1096.4	190.5	59.2
46TRHNN	1108	178.1	188.9	64.3	221.7	70.8	133	22.9	50	1047.7	243.5	179.8	58.9	221.7	70.8	1291.2	224.4	71.3
50TRHNN	1220	187.7	208.1	62.6	242.7	70.9	146	25.2	50	1151.4	255.2	197.6	57.1	242.7	70.9	1406.6	244.4	68.9
54TRHNN	1325	203.3	226.0	63.9	263.5	72.8	159	27.4	50	1249.5	275.3	214.4	58.3	263.5	72.8	1524.8	265.0	69.1
57TRHNN	1408	217.1	240.2	65.2	280.1	71.1	169	29.1	50	1329.2	293.5	228.1	59.5	280.1	71.1	1622.7	282.0	68.7
60TRHNN	1495	232.0	255.1	64.2	297.8	70.4	179	30.9	50	1409.4	312.9	241.9	58.5	297.8	70.4	1722.3	299.3	68.1

说明：

1、表内数据是基于下列工况得出：在配置标准2流程换热器条件下，冷水进出水温度12/7℃，冷却水进出水温度30/35℃；热回收工况，冷水进出水温度12/7℃，热水进出水温度40/45℃。冷凝器水侧污垢系数0.044m²·℃/kW蒸发器水侧污垢系数0.018m²·℃/kW。

2、以上选型仅供参考，根据各换热器的不同组合，同一冷量机组会有多个型号，具体项目的电脑选型，请与顿汉布什各当地办事处联系。

技术参数

W CFX(HP)R-S系列冷水机组热回收工况技术参数

机组型号	WCFX 部分热回收工况									WCFXHP 全热回收工况								
	制冷量	总输入功率	冷冻水流量	冷冻水侧阻力	冷却水流量	冷却水侧阻力	热回收量	热水流量	热水侧阻力	制冷量	总输入功率	冷冻水流量	冷冻水侧阻力	冷却水流量	冷却水侧阻力	热回收量	热水流量	热水侧阻力
	kW	kW	m ³ /h	kPa	m ³ /h	kPa	kW	m ³ /h	kPa	kW	kW	m ³ /h	kPa	m ³ /h	kPa	kW	m ³ /h	kPa
10SRSNN	205	37.9	35.0	24.1	41.9	32.6	25	4.2	35	191.3	50.6	32.8	21.5	41.9	32.6	242	42.0	31.9
12SRSNN	256	47.0	43.7	24.3	52.3	33.1	31	5.3	35	237.4	62.3	40.7	21.5	52.3	33.1	300	52.1	30.9
15SRSNN	310	56.6	52.8	26.6	63.2	32.3	37	6.4	35	287.4	74.7	49.3	23.6	63.2	32.3	362	62.9	30.7
19SRSNN	382	68.5	65.1	37.4	77.6	45.0	46	7.9	35	342.3	91.3	58.7	31.3	77.6	45.0	434	75.4	40.9
20SRSNN	474	85.1	80.8	40.9	96.4	60.4	57	9.8	35	425.3	113.1	73.0	34.2	96.4	60.4	538	93.6	54.8
23SRSNN	531	91.9	90.6	30.9	107.4	57.6	64	11.0	35	500.5	125.1	85.9	28.2	107.4	57.6	626	108.7	56.1
24SRSNN	568	98.0	97.0	30.6	114.9	45.8	68	11.7	35	510.2	129.5	87.6	25.6	114.9	45.8	640	111.2	41.3
27SRSNN	631	108.9	107.6	31.1	127.5	54.7	76	13.0	35	592.9	146.8	101.8	28.2	127.5	54.7	740	128.6	52.9
30SRSNN	725	123.7	123.7	31.6	146.4	58.3	87	15.0	35	681.9	166.0	117.0	28.5	146.4	58.3	848	147.4	56.3
38TRSNN	767	132.6	130.8	69.1	155.1	73.0	92	15.8	50	688.7	176.6	118.2	58.0	155.1	73.0	865	150.4	66.2
40TRSNN	949	164.3	161.9	73.2	192.0	77.8	114	19.6	50	852.0	219.1	146.2	61.2	192.0	77.8	1071	186.1	70.3
46TRSNN	1076	181.7	183.5	77.5	216.9	81.7	129	22.2	50	1018.2	248.0	174.7	71.1	216.9	81.7	1266	220.0	79.9
50TRSNN	1179	198.5	201.1	64.8	237.5	91.2	141	24.3	50	1112.4	269.2	190.9	59.1	237.5	91.2	1382	240.1	88.8
54TRSNN	1282	213.3	218.7	65.0	257.8	80.4	154	26.5	50	1209.3	288.2	207.5	59.2	257.8	80.4	1498	260.2	77.9
57TRSNN	1363	227.7	232.5	64.6	274.3	80.9	164	28.1	50	1286.7	307.3	220.8	59.1	274.3	80.9	1594	277.0	78.5
60TRSNN	1447	241.1	246.8	64.2	291.0	81.5	174	29.9	50	1363.7	324.5	234.0	58.5	291.0	81.5	1688	293.4	79.4

说明：

1、表内数据是基于下列工况得出：在配置标准2流程换热器条件下，冷水进出水温度12/7℃，冷却水进出水温度30/35℃；热回收工况，冷水进出水温度12/7℃，热水进出水温度40/45℃。冷凝器水侧污垢系数0.044m²·℃/kW,蒸发器水侧污垢系数0.018m²·℃/kW。

2、以上选型仅供参考，根据各换热器的不同组合，同一冷量机组会有多个型号，具体项目的电脑选型，请与顿汉布什各当地办事处联系。

技术参数

W CFX(HP)R-E系列冷水机组热回收工况技术参数

机组型号	WCFX 部分热回收工况									WCFXHP 全热回收工况								
	制冷量	总输入功率	冷冻水流量	冷冻水侧阻力	冷却水流量	冷却水侧阻力	热回收量	热水流量	热水侧阻力	制冷量	总输入功率	冷冻水流量	冷冻水侧阻力	冷却水流量	冷却水侧阻力	热回收量	热水流量	热水侧阻力
	kW	kW	m ³ /h	kPa	m ³ /h	kPa	kW	m ³ /h	kPa	kW	kW	m ³ /h	kPa	m ³ /h	kPa	kW	m ³ /h	kPa
10SRENN	197.4	41.3	33.7	19.7	41.2	55.0	23.7	4.1	35	183.9	54.6	31.6	17.6	41.2	55.0	239	41.4	53.3
12SRENN	243.4	51.0	41.5	20.0	50.8	54.8	29.2	5.0	35	225.6	66.9	38.7	17.7	50.8	54.8	293	50.8	52.6
15SRENN	308.1	59.3	52.6	46.3	63.4	63.6	37.0	6.4	35	285.9	78.3	49.1	41.1	63.4	63.6	364	63.3	60.6
18SRENN	362.2	70.9	61.8	61.5	74.7	83.5	43.5	7.5	35	335.9	93.0	57.7	54.3	74.7	83.5	429	74.5	80.5
20SRENN	460.0	89.0	78.5	67.3	94.7	93.6	55.2	9.5	35	413.0	118.4	70.9	55.9	94.7	93.6	531	92.4	85.5
23SRENN	520.2	97.6	88.7	66.4	106.5	91.0	62.4	10.7	35	490.4	133.1	84.2	60.5	106.5	91.0	624	108.4	88.4
24SRENN	548.2	105.0	93.5	67.3	112.6	89.0	65.8	11.3	35	492.7	138.4	84.6	56.3	112.6	89.0	631	109.7	81.2
27SRENN	617.0	114.9	105.2	65.9	126.2	91.5	74.0	12.7	35	580.2	155.2	99.6	59.9	126.2	91.5	735	127.8	89.1
30SRENN	709.7	131.7	121.1	65.9	145.1	92.8	85.2	14.7	35	667.7	176.5	114.6	59.9	145.1	92.8	844	146.7	90.2
38TRENN	740.4	143.8	126.3	33.5	152.5	55.9	88.8	15.3	50	664.3	191.6	114.0	28.0	152.5	55.9	856	148.7	51.3
40TRENN	915.5	178.5	156.2	35.3	188.7	59.0	109.9	18.9	50	822.3	236.9	141.1	29.6	188.7	59.0	1059	184.1	54.3
46TRENN	1038.3	198.7	177.1	38.0	213.3	59.3	124.6	21.4	50	983.1	270.8	168.7	34.8	213.3	59.3	1254	217.9	58.7
50TRENN	1143.3	215.4	195.0	36.7	234.3	60.2	137.2	23.6	50	1079.6	292.3	185.3	33.5	234.3	60.2	1372	238.4	59.3
54TRENN	1241.1	233.5	211.7	37.0	254.3	60.4	148.9	25.6	50	1171.3	314.7	201.0	33.6	254.3	60.4	1486	258.2	59.3
57TRENN	1320.0	249.3	225.2	36.6	270.6	60.8	158.4	27.3	50	1246.8	335.4	214.0	33.5	270.6	60.8	1582	275.0	59.7
60TRENN	1414.5	260.1	241.3	43.3	288.8	58.7	169.7	29.2	50	1333.5	349.8	228.8	39.4	288.8	58.7	1683	292.5	58.4

说明：

1、表内数据是基于下列工况得出：在配置标准2流程换热器条件下，冷水进出水温度12/7℃，冷却水进出水温度30/35℃；热回收工况，冷水进出水温度12/7℃，热水进出水温度40/45℃。冷凝器水侧污垢系数0.044m²·℃/kW,蒸发器水侧污垢系数0.018m²·℃/kW。

2、以上选型仅供参考，根据各换热器的不同组合，同一冷量机组会有多个型号，具体项目的电脑选型，请与顿汉布什各当地办事处联系。

技术参数

CFXHP-R水源热泵机组热回收工况技术参数表

机组型号	制热量		制冷工况部分热回收										制冷工况全热回收							
	制热量	制冷量	输入功率	冷水流量	水侧阻力	冷却水流量	水侧阻力	热回收量	热水流量	水侧阻力	制热量	输入功率	冷水流量	水侧阻力	冷却水流量	水侧阻力	热回收量	热水流量	水侧阻力	
	kW	kW	kW	m ³ /h	kPa	m ³ /h	kPa	kW	m ³ /h	kPa	kW	kW	m ³ /h	kPa	m ³ /h	kPa	kW	m ³ /h	kPa	
HP10SRNN	239	211	31.8	36.2	27.2	18.9	11.1	24	4.2	23.3	190	51.1	32.6	22.6	18.9	11.0	241	42.0	33.7	
HP12SRNN	296	263	39.8	45.3	28.5	23.7	11.3	30	5.2	24.7	235	63.3	40.3	23.2	23.8	11.4	298	52.0	33.9	
HP15SRNN	358	317	47.9	54.5	29.8	28.5	10.9	37	6.3	23.9	284	76.6	48.7	24.3	28.6	10.9	360	62.8	32.6	
HP19SRNN	436	410	57.4	70.6	32.8	36.5	11.3	47	8.0	23.0	345	90.3	59.3	24.0	36.5	11.3	436	75.9	30.8	
HP20SRNN	534	503	69.2	86.5	73.8	44.7	23.1	55	9.4	48.8	423	109.3	72.5	53.8	44.7	23.1	533	92.9	62.8	
HP23SRNN	617	550	75.3	94.6	71.1	48.9	23.0	63	10.8	55.0	499	123.8	85.6	59.4	48.9	23.0	623	108.4	69.4	
HP24SRNN	627	592	81.6	101.8	75.9	52.8	23.7	67	11.6	52.9	498	127.0	85.4	55.2	52.8	23.7	625	109.1	63.8	
HP27SRNN	724	649	89.1	111.6	73.0	57.7	24.0	74	12.7	55.8	587	143.3	100.7	60.7	57.7	24.0	731	127.2	71.9	
HP30SRNN	825	738	101.3	127.0	72.5	65.6	23.6	84	14.4	55.1	673	161.2	115.4	61.1	65.6	23.6	834	145.3	71.1	
HP38TRNN	858	809	110.8	139.1	102.0	71.9	27.9	92	15.8	65.6	680	175.3	116.6	74.5	72.1	28.1	855	148.8	75.2	
HP40TRNN	1049	990	135.7	170.2	101.9	88.0	28.2	113	19.4	57.5	832	214.7	142.8	74.5	87.9	28.1	1046	182.4	75.9	
HP46TRNN	1239	1103	148.5	189.6	89.8	97.8	25.1	125	21.5	59.4	1007	245.2	172.5	75.8	98.2	25.3	1252	217.8	75.9	
HP50TRNN	1345	1203	162.2	206.9	92.9	106.7	25.4	136	23.5	59.1	1095	264.3	187.5	78.1	106.5	25.3	1359	236.9	76.2	
HP54TRNN	1456	1304	175.9	224.3	93.2	115.7	26.0	148	25.5	59.8	1187	283.8	203.1	78.1	115.7	26.0	1471	255.9	77.7	
HP57TRNN	1559	1393	187.9	239.5	93.7	123.6	25.8	158	27.2	59.4	1275	301.6	219.1	79.8	124.0	26.0	1576	274.3	77.7	
HP60TRNN	1657	1482	199.9	255.0	90.8	131.5	25.4	168	28.9	58.6	1358	318.8	233.8	77.6	131.4	25.3	1677	292.1	76.1	

说明：
 1、表内数据是基于下列工况得出：在配置标准2流程换热器条件下，制冷工况冷水进出水温度12/7°C，冷却水进出水温度18/29°C；制热工况热源源水进水温度15°C，热水出水温度45°C；全热回收工况，冷水进出水温度12/7°C，热水进出水温度40/45°C。冷凝器水侧污垢系数0.044m².°C/kW,蒸发器水侧污垢系数0.018m².°C/kW。
 2、以上选型仅供参考，根据各换热器的不同组合，同一冷量机组会有多个型号，具体项目的电脑选型，请与顿汉布什各当地办事处联系。

技术参数

CFXHP-R地源热泵机组热回收工况技术参数表

机组型号	制热量		制冷工况部分热回收										制冷工况全热回收							
	制热量	制冷量	输入功率	冷水流量	水侧阻力	冷却水流量	水侧阻力	热回收量	热水流量	水侧阻力	制热量	输入功率	冷水流量	水侧阻力	冷却水流量	水侧阻力	热回收量	热水流量	水侧阻力	
	kW	kW	kW	m ³ /h	kPa	m ³ /h	kPa	kW	m ³ /h	kPa	kW	kW	m ³ /h	kPa	m ³ /h	kPa	kW	m ³ /h	kPa	
HP10SRNN	236	209	32.8	36.0	27.0	41.7	37.5	24	4.2	23.3	190	51.1	32.6	22.6	41.8	37.6	241	42.0	33.7	
HP12SRNN	292	262	41.0	45.0	28.1	52.0	38.2	30	5.2	24.6	235	63.3	40.3	23.2	52.2	38.4	298	52.0	33.9	
HP15SRNN	353	315	49.4	54.2	29.5	62.7	36.6	36	6.3	23.8	284	76.6	48.7	24.3	63.0	36.9	360	62.8	32.6	
HP19SRNN	427	406	59.1	69.9	32.3	80.1	37.7	47	8.0	23.0	345	90.3	59.3	24.0	80.0	37.7	436	75.9	30.8	
HP20SRNN	521	498	71.5	85.1	72.5	98.2	77.5	54	9.4	48.8	423	109.3	72.5	53.8	98.2	77.5	533	92.9	62.8	
HP23SRNN	608	547	78.0	94.1	70.4	107.5	77.2	63	10.8	55.0	499	123.8	85.6	59.4	107.7	77.5	623	108.4	69.4	
HP24SRNN	611	586	84.2	100.8	74.6	115.8	79.3	67	11.5	52.8	498	127.0	85.4	55.2	115.8	79.3	625	109.1	63.8	
HP27SRNN	713	645	92.1	111.0	72.2	126.8	80.7	74	12.7	55.8	587	143.3	100.7	60.7	127.0	80.9	731	127.2	71.9	
HP30SRNN	813	734	104.7	126.3	71.7	144.3	79.4	84	14.4	55.2	673	161.2	115.4	61.1	144.5	79.6	834	145.3	71.1	
HP38TRNN	836	800	114.5	137.6	100.0	157.3	92.8	91	15.7	65.7	680	175.3	116.6	74.5	157.6	93.1	855	148.8	75.2	
HP40TRNN	1023	979	140.3	168.4	100.1	192.6	93.5	112	19.3	58.0	832	214.7	142.8	74.5	192.6	93.5	1046	182.4	75.9	
HP46TRNN	1221	1097	153.8	188.7	89.0	215.1	84.1	125	21.5	59.4	1007	245.2	172.5	75.8	215.2	84.2	1252	217.8	75.9	
HP50TRNN	1326	1196	167.8	205.8	92.3	234.6	84.8	136	23.5	59.1	1095	264.3	187.5	78.1	235.0	85.1	1359	236.9	76.2	
HP54TRNN	1434	1297	181.9	223.1	92.5	254.4	86.9	148	25.4	59.8	1187	283.8	203.1	78.1	254.6	87.1	1471	255.9	77.7	
HP57TRNN	1536	1386	194.3	238.3	93.0	271.8	86.6	158	27.2	59.4	1275	301.6	219.1	79.8	271.7	86.6	1576	274.3	77.7	
HP60TRNN	1633	1476	206.6	253.8	90.0	289.4	84.9	168	28.9	58.6	1358	318.8	233.8	77.6	289.0	84.7	1677	292.1	76.1	

说明：
 1、表内数据是基于下列工况得出：在标准配置情况下，制冷工况冷水进出水温度12/7°C，冷却水进出水温度25/30°C；制热工况热源源水进水温度10°C，热水出水温度45°C；全热回收工况，冷水进出水温度12/7°C，热水进出水温度40/45°C。冷凝器水侧污垢系数0.044m².°C/kW,蒸发器水侧污垢系数0.018m².°C/kW。
 2、以上选型仅供参考，根据各换热器的不同组合，同一冷量机组会有多个型号，具体项目的电脑选型，请与顿汉布什各当地办事处联系。